

MULTISPLIT			FH2O216SF	FH2O216HT	FH2O220SF	FH2O220HT	FH2O224SF	FH2O224HP	FH2O224HT
Alimentazione elettrica	Phase-FV-Hz		1F - 220/240V 50Hz	1F - 220/240V 50Hz	1F - 220/240V 50Hz2	1F - 220/240V 50Hz2	1F - 220/240V 50Hz3	1F - 220/240V 50Hz3	1F - 220/240V 50Hz3
Raffreddamento	Capacità	Min. Nom. Max	1.44 - 4.80 - 5.80	1.44 - 4.80 - 5.80	2.05 - 5.68 - .70	2.05 - 5.68 - .70	2.1 - 7,15 - 7.55	2.1 - 7,15 - 7.55	2.1 - 7,15 - 7.55
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min - Nom - Max)	620 - 900 - 1680	620 - 800 - 1680	650 - 1065 - 2068	650 - 960 - 1900	650 - 1320 - 2200	650 - 1320 - 2200	650 - 1320 - 2200
	Corrente	A (Nom)	4,1	3,7	4,8	4,36	6	6	6
	Carico teorico (PdesignC)	KW	4,8	4,8	5,3	5,6	7	7	7,1
	SEER		5,33	6	5,3	6	5,4	6,9	6,9
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	Consumo energetico annuo	KWh/A	211	211	304	304	328	328	328
Riscaldamento	Capacità	KW (Min - Nom - Max*)		1,61-4,40-4,69		1.34 - 5.57 - 7.24		1.84 - 6,0 - 7.00	1.84 - 6,67 - 7.44
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min - Nom - Max*)		220-930-1650		254 - 1138 - 1670		284 - 1200 - 1970	284 - 1207 - 1970
	Corrente	A (Nom)		4,25		5,16		6,8	6
	Carico teorico (PdesignH)	KW		4,4		5,4		6	6,5
	SCOP	Low/Mid/high Season		4,7		4,9		5	5,1
	Classe di efficienza energetica			A+		A+		A+	A+
	Consumo energetico annuo	KWh/A (Mid. Season)		1295		1537		1890	1890
Efficienza	Efficienza energetica	E.E.R. / C.O.P.	5,33	6/4,7	5,33	6/4,4,9	5,4	5,4/5,1	5,4/5,1
H2O (unità di condensazione)	Dimensione (Lunghezza-Altezza-Larghezza)	mm	540 - 540 - 300	540 - 540 - 300	540 - 540 - 300	540 - 540 - 300	540 - 540 - 300	540 - 540 - 300	956x810x453
	Peso lordo	Kg	34	34	36	36	58	58	58
	Pressione sonora*	dB(A)	41	41	41	41	40	40	40
	Potenza sonora*	dB(A)	50	50	51	51	48	48	48
	Diametro ingresso acqua	inch	3/4" Female	3/4" Female	3/4" Female	3/4" Female	3/4" Female	3/4" Female	3/4" Female
	Diametro scarico acqua	inch	1/2" Female	1/2" Female	1/2" Female	1/2" Female	1/2" Female	1/2" Female	1/2" Female
	Consumo d'acqua minimo-massimo	portata H20 fisso LT/ min	3.3 -	3.3 -	3.5	3.5	5,8	5,8	5,8
	Consumo d'acqua minimo-massimo	Portata fissa freddo/ caldo Lt /min		2,5 - 3,5		2,5 - 3,5		4,5 - 5,80	4,5 - 5,80
	Consumo d'acqua minimo-massimo	Con WATER SAVER SYSTEM	0,75- 5,5	0,75- 5,5	0,75- 5,5	0,75- 5,5	0,80. - 6,20	0,80. - 6,20	0,80. - 6,20
	Consumo d'acqua minimo-massimo	KUBORING	0 - 1,8	0 - 1,8	0- 2	0- 2	0-2,2	0-2,2	0-2,2
Dimensioni e limitazioni del circuito frigorifero	Scambiatore	Type	pipe in pipe	pipe in pipe	pipe in pipe	pipe in pipe	pipe in pipe	pipe in pipe	pipe in pipe
	Tipo di compressore		ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER	ROTARY DC INVERTER
	Tubazioni lato liquido	mm - inch	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2
	Tubazioni lato gas	mm - inch	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2	6.35*2 - 1/4*2
	Lunghezza Tubi (Precarica)	mt	10	10	15	15	15	15	15
	Lunghezza minima singola riga	mt	3	3	3	3	3	3	3
	Linea totale di lunghezza massima	mt	40	40	40	40	52	52	52
	Lunghezza massima singola riga	mt	25	25	25	25	30	30	30
	Aumento del liquido refrigerante	gr/mt	12	12	12	12	12	12	12
	Differenza di livello	max mt	15	15	15	15	15	15	15
Fluido refrigerante	Tipo di liquido refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675	675	675	675
	Quantità pre-caricata	Kg	1.1	1.1	1,125	1,125	1,5	1,5	1,5
	Pressione di prova (lato alto/basso)	Mpa	4.3 /1,7	4.3 /1,7	4.3 /1,7	4.3 /1,7	4.3 /1,7	4.3 /1,7	4.3 /1,7
Collegamenti elettrici	Alimentazione principale		Outdoor Unit	Outdoor Unit	Outdoor Unit	Outdoor Unit	Outdoor Unit	Outdoor Unit	Outdoor Unit
	Collegamento dei cavi dell'unità interna esterna		3P + Ground	3P + Ground	3P + Ground	3P + Ground	3P + Ground	3P + Ground	3P + Ground
	Potenza Elettrica Massima Assorbita	W	2850	2850	2150	2150	3300	3300	3300
	Corrente massima	A	12.4	12.4	9.8	9.8	14.3	14.3	14.3
Limiti operativi	Temperatura dell'acqua	Cooling (Min - Max) °C	8°-27°	8°-27°	8°-27°	8°-27°	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Heating (Min - Max) °C		10° - 30°		10° - 30°		14° - 30°	10° - 30°

* - 5dB con pannello isolante
**disponibile kit risparmio acqua per risparmiare dal 30 al 45% sul consumo di acqua in raffrescamento
Prestazioni riferite alle seguenti condizioni: Condizioni di prova temperatura unità interna: Raffreddamento: int. 27°C B.S. Riscaldamento: int. 20°C B.S. . COP: 100% capacità con 15°C ingresso / 30°C uscita; EER: 100% capacità con 10°C ingresso / 7°C uscita. Portata d'acqua con acqua di rete alle seguenti temperature: Estate 15°C ingresso / 40°C uscita; Inverno 15°C ingresso / 4°C uscita.