

Dati tecnici



SYDNEY

PANAMA

Potenza refrigerante (kW)	2,270	2,632
Potenza riscaldante (kW)	2,730	2,730
Extra riscaldamento scambio H20 (kW)	–	2,100
Alimentazione (V/Hz)	230 / 50	230 / 50
Potenza elettrica assorbita in freddo (kW)	0,87	0,98
Potenza elettrica assorbita in caldo (kW)	0,87	0,88
Consumo elettrico in stand-by (W)	<1	<1
Deumidificazione (l/h)	1	1,2
Velocità ventilatore	3 + auto	3 + auto
Volume aria trattato (m ³ /h)	350	400
Livello potenza sonora (dB)	30 – 35 – 39 – 42	30 – 35 – 39 – 42
Livello pressione sonora interna max (dB)	48	47
Livello pressione sonora esterna max (dB)	<55	<43
Gas Refrigerante	R410-A (0,64 kg)	R410-A
Dimensioni unità LxHxP (mm)	950 x 430 x 195	1000 x 580 x 230
Dimensioni imballaggio LxHxP (mm)	1092 x 507 x 332	1235 x 660 x 342
Peso (kg)	38	41 / 46
Classe energetica in freddo	A	A
Classe energetica in caldo	A	A
Consumo annuo energia (kW A)	307	–
Efficienza energetica in Freddo EERd	2,61	2,67
Efficienza energetica in Caldo COPd	3,11	3,10
Diametro fori parete (mm)	200	162
Condizioni limite di funzionamento	–8°	–8° / –25°*
Bus Plug controllo remoto	sì	–
Accessori per installazione	compresi	compresi
Telecomando con display	sì	sì
Certificazioni	CE – TUV – ROhS	CE – TUV – ROhS

Tutte le specifiche sono indicative e modificabili senza preavviso del produttore.